

JAGENBERG DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

1 Dati tecnici

Denominazione macchina: SYNCHRO 350-2150 DD
Cliente: Papier Garda s.r.l.
 Loc. S. Giorgio
 38062 Arco (TN)
 Italia

Codice: GARDA
N. di fabbricazione: 1010004998
Anno di consegna: 1999

1.1 Dati tecnici generali

Temperatura ambiente: massimo 37° C

Umidità relativa: massimo 60%

Umidità del materiale: in equilibrio con l'aria circostante,
50-55% di umidità relativa ad una
temperatura di 20-22°C, 1bar ,
1.0000mm sopra il livello del mare,
oppure umidità residua corrispondente

Aria compressa
Dalla rete del cliente: almeno 6 bar di sovrappressione, aria
pulita, esente da olio e grasso; punto di
rugiada 4°C/6bar, prefiltraggio 0.04mm

Livello di pressione sonora:

Come valore d'emissione della macchina oggetto del contratto viene concordato il livello di pressione acustica alle superfici di misura. Questo livello ammonta a 85dB(A) e viene calcolato secondo le norme DIN 46535 (ISO/R 495) DIN 45641 (ISO/R 1996) dai livelli di pressione acustica con filtro di valutazione A, facendo poi una media dei valori temporali e spaziali ed eliminando il rumore estraneo e l'influenza del locale

1.2 Dati tecnici specifici

Azionamento principale: vedere targhetta del tipo

Larghezza utile della macchina: 2.150mm

Materiale da lavorare: carte patinate e non patinate

Grammatura: 60-300g/m2

JAGENBERG DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

Larghezza di taglio minimo:	420mm fra due coltelli circolari affiancati, 560mm fra due coltelli circolari con interposto coltello cieco inattivo
Larghezza utile refilata:	max. 2.150mm
Larghezza utile non refilata:	max.2.200mm
Carico ai coltelli trasversali, a seconda delle esigenze poste sulla nettezza del taglio:	max.600 – 800 g/m ²
Diametro dei tamburi porta coltello:	
in basso:	260mm
in alto:	275mm
Esattezza della lunghezza	
di formato:	+/- 0.5mm per l'intero ambito di lunghezza di formato ,sempre misurando su foglio che si susseguono, provenienti dalla stessa bobina
Esattezza dell'angolo:	0.5mm, riportata ad una lunghezza lato di 1.000mm
Ambito di lunghezza formati:	420-1.650 mm
(in continuo):	
Velocità della macchina:	max.350m/min
Raccoglifogli	
Altezza d'impilamento lorda:	1.800mm
Portata:	40.000 N (4,0t)
Larghezza di formato minima	
Impilabile:	420mm

JAGENBERG DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

Palettomat

Lato d'uscita delle pile:	in direzione di corsa del materiale nella macchina a sinistra
Portata:	max. 30.000 N di carico per ruota
Conteggio delle risme:	max. 1.000 fogli/risma

1.2.1 Dati elettrotecnici generali

Tipo di protezione degli armadi

Di distribuzione: IP54

Tensione d'alimentazione: 400V, 50Hz
corrente trifase
(TN-S)

Tolleranza tensione d'alimentazione : + - 5%

Frequenza + - 1% max.

Per sistemi a comando a memoria programmabile SPS

(senza contatto) vengono impiegate:

- Entrate per apparecchi di comando (tasti interruttori, iniziatori) 24V DC
- Entrate per segnalazioni di conferma della sezione di potenza e corrente trifase: 24V DC
- Uscite per lampadine di segnalazione: 24V DC
- Uscite per valvole magnetiche: 24V DC
- Uscite per relè d'accoppiamento: 24V DC
- Tensione di comando per contattori, sezione di potenza a corrente trifase: 230V AC