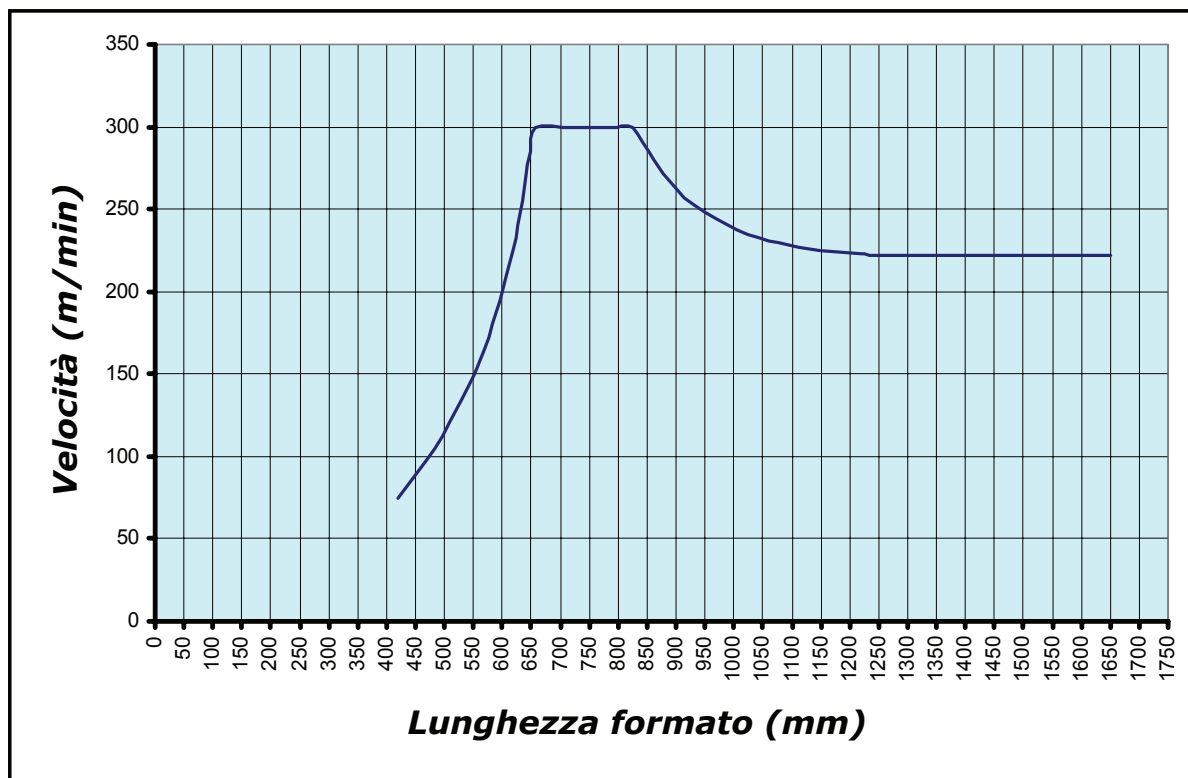


Caratteristiche tecniche

LARGHEZZA MACCHINA	1800	mm
LARGHEZZA UTILE DI LAVORO/TAGLIO	1650	mm
LARGHEZZA BOBINA CARICABILE	Min. 450 - Max. 1700	mm
DIAMETRO BOBINA	Min. 600 - Max. 1520	mm
DIAMETRO INTERNO (ANIMA DI CARTONE)	76 - 150 abbinata	mm
PESO BOBINA	Max. 3500	Kg
FRENATURA PNEUMATICA BOBINE	Min. 0,1 - Max. 0,5	DN
TIPO DI CARTA DA LAVORARE	In genere	/
GRAMMATURA / SPESSORE MATERIALE	50÷400	g/m ²
VELOCITÀ MECCANICA SVOLGITORE	350	m/min.
VELOCITÀ MECCANICA TAGLIERINA	300	m/min.
VELOCITÀ OPERATIVA TAGLIERINA	Vedi curva allegata	m/min.
CARICO LAME TRASVERSALI	750	g/m ²
CARICO LAME LONGITUDINALI	700	g/m ²
LUNGHEZZA FORMATI	Min. 420 - Max. 1650	mm
COLTELLI CIRCOLARI	N° Coppie	4
PILE	N° Pile	3
PRECISIONE DI TAGLIO: FORMATO FINO A 1000 mm	± 0,5	mm
PRECISIONE DI TAGLIO: FORMATO OLTRE 1000 mm	± 0,05 ogni 100 mm	mm
ESATTEZZA ANGOLO SU FOGLIO DA 1000X1000 mm	0,5	mm
PESO MASSIMO PALLET SU PIATTAFORMA	2000	Kg
ALTEZZA PILA (INCLUSO PALLET)	1800	mm
TENSIONE TRIFASE INGRESSO LINEA	400 ±10%	Vac
POTENZA INSTALLATA	280	KW
TENSIONE AUSILIARIA DC	24	Vdc
TENSIONE AUSILIARIA AC	110/230	Vac
ESECUZIONE ELETTRICA BORDO MACCHINA	IP44	/
ESECUZIONE ELETTRICA QUADRO ELETTRICO	IP44	Condizionato
PRESSIONE ARIA COMPRESSA	6 Max.	Bar
TEMPERATURA AMBIENTE DI LAVORO	0÷40 Max.	°C
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-15 / +45	°C
UMIDITÀ RELATIVA	80	%
LATO COMANDI	DESTRA	/
LATO MOTORIZZAZIONE	SINISTRA	/
LINGUA TARGHETTE COMANDI	ITALIANA	/
LINGUA SCHEMA ELETTRICO	ITALIANA	/

Curva di taglio



FORMATO	VELOCITÀ
mm	m/min
420	75
450	90
482	105
508	120
531	135
551	150
568	165
583	180
596	195
607	210
617	225
626	240
634	255
641	270
648	285
656	300
718	300
754	300
790	300

FORMATO	VELOCITÀ
mm	m/min
826	300
862	280
898	264
934	252
970	244
1006	238
1042	233
1077	230
1113	227
1149	225
1185	224
1221	223
1257	222
1257	222
1600	222
1650	222
-	-
-	-
-	-